



Mobile Bearbeitung vor Ort

Wir bringen Ihre Druckgießmaschine kurzfristig wieder zum Einsatz, durch die Instandsetzung der Traverse, der festen und beweglichen Platte vor Ort, Überarbeiten der T-Nuten und Nachsetzen des Kammerraumes.

Durch Formen eingedrückte Platten und ausgerissene T-Nuten können auf diese Weise rentabel instandgesetzt werden, da die Zerlegung der Maschine entfällt. Das Spindeln von Gelenken, defekter Bohrungen (z. B. Zuganker oder Säulenführungen) im Fall von Teilschäden, erfolgt ohne Demontage der Maschine. Durch die Instandsetzung vor Ort verringern sich die Ausfallzeiten und die Kosten werden reduziert.

Mobiles Fräsen

- ▶ Verkürzung der Ausfallzeit
- ▶ Keine Demontage der Maschine
- ▶ Überarbeiten des Maschinenbettes
- ▶ Spindeln aller Bohrungen (z. B. Gelenke)
- ▶ Keine aufwendige Demontage von Verrohrungen und elektrischen Verbindungen



Mobiles Aufpanzern

- ▶ Veredelung der Bauteiloberfläche
- ▶ Oberflächenhärtung
- ▶ Höhere Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit



Mobiles Spindeln und Schweißen

- ▶ Vorspindeln
- ▶ Auftragschweißen
- ▶ Nachspindeln
- ▶ MSG Innenrundschiweißen
- ▶ Borewelder-System ermöglicht die mobile Reparatur von Buchsenpassungen und verschlissenen Bolzenlagerstellen