



DRUCKGUSS
SERVICE DEUTSCHLAND



Ihr Partner für Druckgießmaschinen,
Lohnfertigung & Industrieservice



Alles unter einem Dach!

Wir – die Druckguss Service Deutschland GmbH – sind ein weltweit ausgerichtetes Unternehmen mit Sitz in Lübeck. Unsere Kernkompetenz liegt im Spezialmaschinenbau, insbesondere Druckgießmaschinen. Wir legen größten Wert auf Service und Know-How. Durch unsere Erfahrung und stetige Weiterbildung bieten wir unter anderem ausgezeichnete und zertifizierte Qualität im Bereich modernster Fertigungstechnik (nach DIN EN ISO 9001) als auch in unserer Schweißfachabteilung (nach DIN EN ISO 3834-2 und EN 1090 EXC 3).

Vielseitig: Wir haben uns auf die Fertigung von schweren und großen Bauteilen spezialisiert, aber auch kleinere Bauteile sind bei uns in besten Händen. Unsere Schweißfachabteilung erweitert unser umfangreiches Spektrum und bietet diverse Schweißtechnologien, Schweißkonstruktionen, Reparaturschweißen sowie Plattieren und Panzern.

Ganzheitlich: In keinem anderen Serviceunternehmen der Branche finden Sie derartige Kernkompetenzen unter einem Dach vereint! Wir bieten einen ganzheitlichen Service für Druckgießanlagen aller Hersteller und Größen mit einer Fertigungstiefe von über 97%. Aufgrund eigener mechanischer Fertigung, Elektro- und Hydraulikabteilung, legen wir selbst die Prioritäten fest und sind weitestgehend nicht auf Zulieferer und andere Dienstleister angewiesen.

Kompetent: Mit unseren kompetenten und hochmotivierten Mitarbeitern sowie über 35 Jahren Erfahrung, gelingt es uns immer wieder, optimale Lösungen für unsere Kunden bereitzustellen. Im Bereich der Maschinenerneuerung bieten wir einen Komplet-Service von Reparatur und Umbau, über Modernisierung bis hin zur Generalüberholung.

Service-orientiert: Für uns ist es selbstverständlich, dass wir unseren Kunden auch vor Ort zur Verfügung stehen. Unser umfangreicher Servicefuhrpark (inkl. Fahrzeugen mit den neuesten Werkzeugen und Materialien) gewährleistet Reparaturen vor Ort - in Deutschland, Europa und der ganzen Welt.

Seite

4-5

Service vor Ort

6-7

Maschinenservice

8-9

Hydraulikservice

10-11

Elektroservice

12-15

Mechanische Bearbeitung

16-17

Mobile Bearbeitung

18-19

Schweißtechnologien

20-21

Messen, Prüfen und Justieren

22-23

Projektierung / Engineering

24-25

Heben und Bewegen

26-27

Innovationen

28-29

DSD Produktfamilie

30-31

Technologieberatung und -schulung



Installation und Inbetriebnahme – schnell und kompetent

Service vor Ort

- ▶ Fehlersuche
- ▶ Sicherheitsprüfung
- ▶ Maschinenzustandsprüfung
- ▶ Service-Check
- ▶ Säulendehnungsmessung
- ▶ Schussausrichtung
- ▶ Maschinoptimierung
- ▶ Vorbeugende Instandhaltung
- ▶ Hydraulische, mechanische, elektrische Reparaturen
- ▶ Auslitern von Pumpen
- ▶ Prüfung von Kolbenspeicher und Stickstoffflaschen
- ▶ Maschinenverlagerung
- ▶ Großmaschinendemontage
- ▶ Maschinenausrichtung
- ▶ Geometrische Vermessungen

Ihr Nutzen (hydraulisch, mechanisch, elektrisch)

- ▶ Schnelle, termingerechte Produktionsaufnahme
- ▶ Profitieren Sie von unserer Einsatzbereitschaft und unserer Erfahrung

Fehlersuche und -behebung in elektrohydraulischen Systemen

Wir bringen alles mit

Spezialwerkzeuge für:

- ▶ Maschinenausrichtung mit Lasertechnik
- ▶ Schussausrichtung mit Lasertechnik
- ▶ Ultraschallprüfungen
- ▶ Mobile Fräs- und Spindeltechnik
- ▶ Schweißtechnik (z.B. Rotationsschweißen: Innen- u. Außenrund)
- ▶ Hebefahrzeug BOOM-TRUCK bis 50 t
- ▶ Druckprüfanlage mit 3.1.b.-Zeugnis

Dehnungsmessung

Das exakte Einstellen der Maschine mittels Dehnungsmessung gewährleistet hohe Produktionsqualität und verringert den Verschleiß.

Schussausrichtung

Mit neuester Lasertechnologie wird der Schuss exakt ausgerichtet.





Modernisierung und Revision bestehender Anlagen

Maschinenservice vor Ort

Bei der Jahresinspektion wird Folgendes durchgeführt:

- ▶ Wartung von Säulen und Säulenmuttern
- ▶ Nivellierung der Maschine
- ▶ Kontrolle von Gleitplatten, Gleitbändern und Führungselementen
- ▶ Zustands- und Funktionskontrollen von Schließkraftregulierungen, Giessventilen, Kühlsystemen, Hydrauliksystemen, Filtrierung, Sensorik und Aktorik, Steuerungssystem-Komponenten
- ▶ Diagnostik von Pumpensystemen und Proportionalhydraulik
- ▶ System- und Sicherheitsüberprüfungen

Ihr Nutzen

- ▶ Betriebskosten senken
- ▶ Anlagenverfügbarkeit erhöhen
- ▶ Anlagenlebensdauer verlängern
- ▶ Stillstandzeiten reduzieren

Nachrüsten von Druckgießmaschinen

Geregelter Schuss

- ▶ Neueste Technologie
- ▶ Geregelt produzieren
- ▶ Keine komplett neue Steuerung nötig
- ▶ Schussoptimierung

Wegsensor

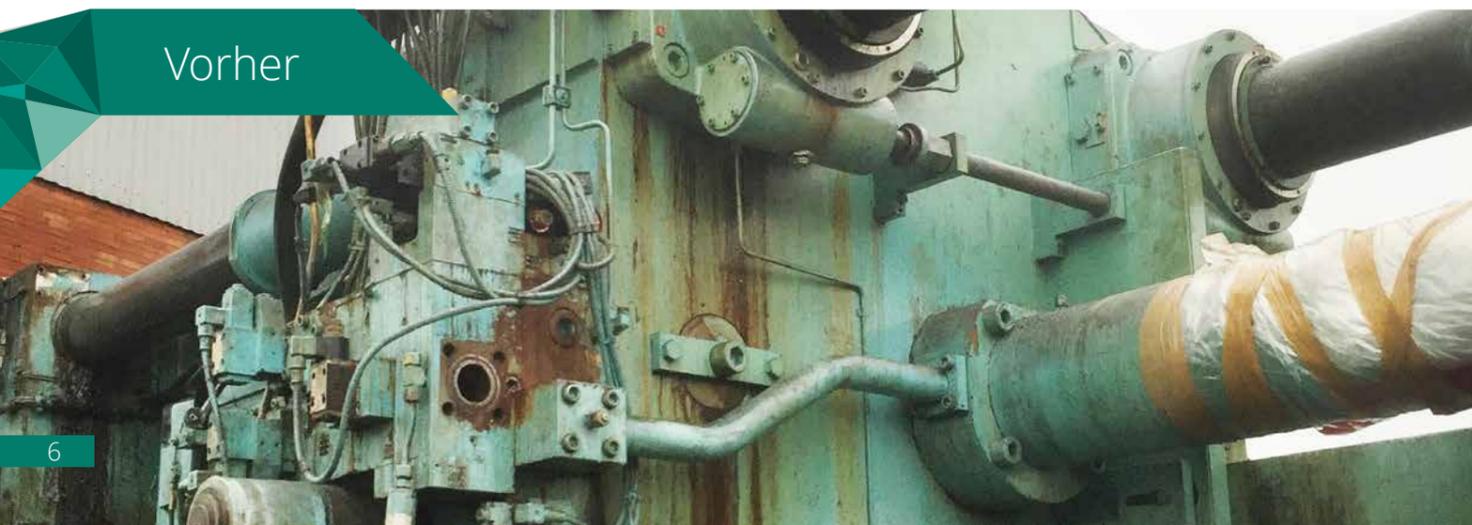
- ▶ Sehr robust
- ▶ Hohe Genauigkeit (0,1 mm)
- ▶ GK-Retour-Signal integriert
- ▶ Hohe Kompatibilität

Schutztür

- ▶ Aluminium Strangpressprofil
- ▶ Freie Bodenverankerung
- ▶ Absicherung durch Sicherheitsschalter
- ▶ Hintertretsicherung
- ▶ Steuerungsintegration und Installation auf Wunsch
- ▶ Hub nach Bedarf angepasst

Säulenziehvorrichtungen

- ▶ Mobil vor Ort nachrüstbar
- ▶ Änderung / Optimierung bestehender, anfälliger Systeme
- ▶ Schnellerer Formwechsel
- ▶ Geringerer Maschinenstillstand
- ▶ Höhere Maschinenverfügbarkeit
- ▶ Erhöhung der Arbeitssicherheit



Vorher



Nachher



Reduktion ungeplanter Stillstände

Inspektion der Anlagen (halbjährlich oder jährlich)

- ▶ Regelmäßige Bewertung der Anlagen
- ▶ Prüfen elektrischer und mechanischer Funktionen
- ▶ Begutachten und Bewerten von Verschleissteilen
- ▶ Ermitteln des Wartungsbedarfs
- ▶ Dokumentation der Mängel und Risiken
- ▶ Beratung hinsichtlich einzuleitender Maßnahmen
- ▶ Beurteilung der Funktionsfähigkeit
- ▶ Sicherheitstechnische Prüfung

Hydraulikservice vor Ort

- ▶ Auslitern von Pumpen
- ▶ Reparaturen
- ▶ Mobiler Prüfstand
- ▶ Hydraulikschläuche
- ▶ Zylinderbau und -überholung
- ▶ Reparatur von Anlagen (hydraulisch, mechanisch, elektrisch)
- ▶ Druckprüfung von Stickstoffflaschen, Druckbehälter etc. nach DIN EN10204
- ▶ Mobile Kolbenstangenreparatur / Mobilgalvanik
- ▶ Zerstörungsfreie, endoskopische Untersuchung von Hydraulikanlagen
- ▶ Analyse des Mediums

Pumpenüberholung

Lassen Sie Ihre defekte Pumpe überprüfen. Sie erhalten einen Kostenvoranschlag für die Reparatur kostenlos.

Transportabler Prüfstand

Prüfen von Schlauchleitungen und Druckkörpern (z. B. : Kolbenspeicher oder Stickstoffflaschen nach DIN EN10204 mit 3.1.b. Zeugnis).





Elektronikservice für Druckgießmaschinen

Unser Angebot

- ▶ Fehlersuche
- ▶ Diagnose und Störungsbeseitigung bei Maschinen und Anlagen
- ▶ Schaltschrankbau
- ▶ Software und Messelektronik für Gießprozessdokumentation
- ▶ Programmierung von SPS-Steuerungen (auch Peripherie)
- ▶ Programmiersprachen nach IEC - 61131
- ▶ Entwicklung und Fertigung von Steuerungen für Druckgießmaschinen und Zubehörgeräte
- ▶ Maschinenverkabelung direkt vor Ort
- ▶ DGUV3-Prüfung
- ▶ Optimierung der Energieeffizienz
- ▶ Schaltplanerstellung in E-Plan
- ▶ Anlagen CE-Erstellung

Elektronikservice

- ▶ Diagnose und Störungsbeseitigung bei Maschinen und Anlagen
- ▶ Siemens S7/F
- ▶ Profibus / Profinet
- ▶ HMI PC-basiert oder Panel

Verkabelung und Inbetriebnahme in 3 Wochen

Hardware Schaltschrankbau

- ▶ Ein Bedienpult für alle Bedien- und Anzeigeelemente
- ▶ Standardschnittstellen: nach Metallzuführung, Sprühgerät, Entnahme
- ▶ Schutzumzäunung bedrahtet oder Bussystem
- ▶ Hohe Bedienerfreundlichkeit
- ▶ Netzwerkanbindung für BDE / Leitstand
- ▶ Sicherheitsstandard (EN869)

Software Schaltschrankbau

- ▶ Sprachumschaltung Deutsch - Landessprache
- ▶ Parallelbedienung mittels Touchscreen und Tastatur
- ▶ Sehr einfache Schusskurvenprogrammierung
- ▶ Freie Werkzeugverwaltung





Unsere überzeugende Auswahl

Drehen zyklengesteuert

- ▶ Weiler DA260
Spitzenweite: 2.000 mm - Ø 535 mm
- ▶ Weiler E110
Spitzenweite: 3.000 mm - Ø 730 mm
- ▶ Weiler E110
Spitzenweite: 9.000 mm - Ø 730 mm
- ▶ Weiler E50
Spitzenweite: 1.000 mm - Ø 570 mm
- ▶ Weiler E50
Spitzenweite: 2.000 mm - Ø 570 mm

Drehen konventionell

- ▶ Weiler DA
Spitzenweite: 2.000 mm - Ø 345 mm
- ▶ Heyligenstaedt/VDF
Spitzenweite: 14.000 x 1.100 mm - Ø 600 mm

Bohrwerke

- ▶ Collet 175
Bearbeitung: 4.500 x 3.100 mm
Tiefe: 1.500 mm
Max. Gewicht: 100.000 kg

Honbänke

- ▶ Sunnen HL-3500
Bearb.länge: bis 7.000 mm - Ø 500 mm
- ▶ Honing GOE-2000
Bearb.länge: bis 4.000 mm - Ø 500 mm
auf Umschlag





Unsere überzeugende Auswahl

SHW UniSpeed 7

| | |
|-------------------------------|-------------------------------------|
| ▶ Aufspannfläche des Tisches: | 6.000 x 1.300 mm |
| Max. Tischbelastung: | 19 t |
| Verfahrwege: | X= 6.000 mm Y= 1.600 mm Z= 1.300 mm |
| Positioniertische: | 2 |
| Achsen: | 5 |

Fräsen konventionell und zyklengesteuert

| | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| ▶ Hermle UWF 900E (zyklengesteuert) | |
| Bearb.-Maße: | X= 650 mm Y= 350 mm Z= 440 mm |
| ▶ Bettfräsmaschine MTE/K25 | |
| Aufspannfläche des Tisches: | 2.700 x 850 mm |
| Max. zul. Tischbelastung: | 6 t |
| Verfahrwege: | X= 2.500 mm Y= 1.000 mm Z= 1.100 mm |

Dreh- und Fäszentrum SHW Powerspeed 5

| | |
|--|-------------------------------------|
| ▶ Rundtisch: | 1.600 mm |
| Max. mögliche Drehbearbeitung: | 1.600 mm |
| Max Tischbelastung bei Drehbearbeitung: | 3 t |
| Max. Tischbelastung bei Fräsbearbeitung: | 6 t |
| Max. Tischbelastung Plattenfeld: | 10 t pro qm |
| Verfahrwege: | X= 6.000 mm Y= 2.100 mm Z= 1.300 mm |
| Automatischer Universalfräskopf | |

SHW UniForce 8

| | |
|--------------------------------|------------|
| ▶ Arbeitsbereich: | |
| X-Achse - Tisch/Ständer längs: | 12.000 mm |
| Y-Achse - Schlitten senkrecht: | 6.100 mm |
| Z-Achse - Spindelstock quer: | 1.800 mm |
| W-Achse: | 2.500 mm |
| Aufspannfläche komplett: | 12 x 6,5 m |

▶ Highlights:

Stückgewicht bis 130 t - Kopfwechselsystem - Interpolationsdrehen

Die UniForce 8 ist ein Großbearbeitungszentrum mit den Fahrwegen einer Portalmaschine. Die Maschine wird schwersten Zerspanungsaufgaben und selbst hochkomplexen modernen Bearbeitungsaufgaben gerecht. Das neue Werkzeugwechsel-System verkürzt die Wechselzeiten unabhängig vom Verfahrweg und reduziert damit maschinenabhängige Nebenzeiten auf ein Minimum.





Mobile Bearbeitung vor Ort

Wir bringen Ihre Druckgießmaschine kurzfristig wieder zum Einsatz, durch die Instandsetzung der Traverse, der festen und beweglichen Platte vor Ort, Überarbeiten der T-Nuten und Nachsetzen des Kammerraumes.

Durch Formen eingedrückte Platten und ausgerissene T-Nuten können auf diese Weise rentabel instandgesetzt werden, da die Zerlegung der Maschine entfällt. Das Spindeln von Gelenken, defekter Bohrungen (z. B. Zuganker oder Säulenführungen) im Fall von Teilschäden, erfolgt ohne Demontage der Maschine. Durch die Instandsetzung vor Ort verringern sich die Ausfallzeiten und die Kosten werden reduziert.

Mobiles Fräsen

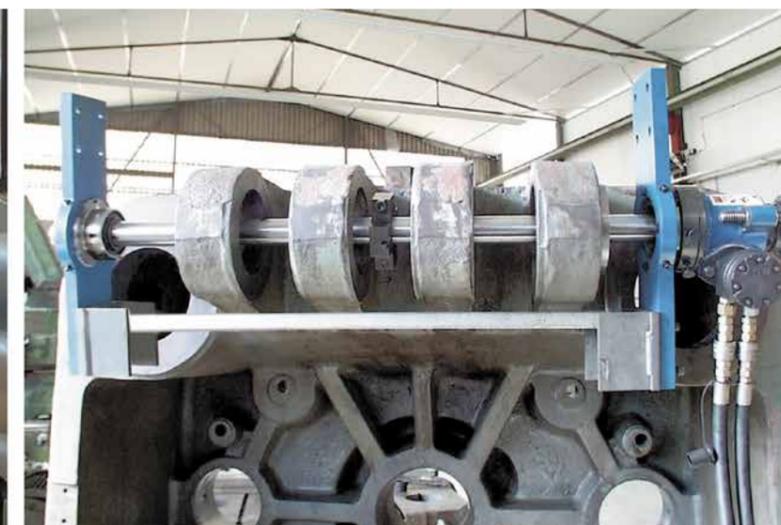
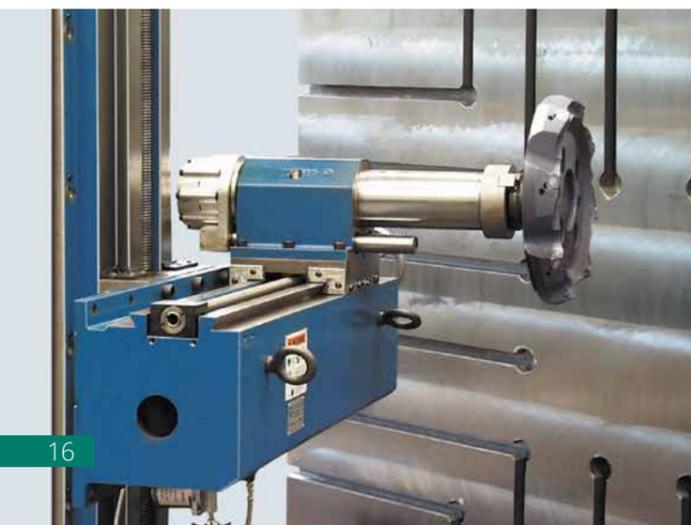
- ▶ Verkürzung der Ausfallzeit
- ▶ Keine Demontage der Maschine
- ▶ Überarbeiten des Maschinenbettes
- ▶ Spindeln aller Bohrungen (z. B. Gelenke)
- ▶ Keine aufwendige Demontage von Verrohrungen und elektrischen Verbindungen

Mobiles Aufpanzern

- ▶ Veredelung der Bauteiloberfläche
- ▶ Oberflächenhärtung
- ▶ Höhere Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit

Mobiles Spindeln und Schweißen

- ▶ Vorspindeln
- ▶ Auftragsschweißen
- ▶ Nachspindeln
- ▶ MSG Innenrundschiessen
- ▶ Borewelder-System ermöglicht die mobile Reparatur von Buchsenpassungen und verschlissenen Bolzenlagerstellen





Unsere Schweißtechnologien

- ▶ MIG / MAG / WIG / UP
- ▶ Autogen- und Elektrohandschweißen
- ▶ Löten
- ▶ MIG / MAG Innenrundschiweißen
- ▶ MIG / MAG / UP
Aussenrundschiweißen auf autom.
Drehvorrichtung
- ▶ Rotationschiweißen
(innen u. außen \varnothing 1.000 x 1.500 mm)
- ▶ Schweißkonstruktion
- ▶ MIG / MAG
Teilautomatisierte Auftragsschiweißung
an Schildern auch mobil möglich
- ▶ Reparaturschiweißen von schwer
schiweißbaren Materialien
wie z.B. Sphäroguss
- ▶ Thermitschiweißen
- ▶ Mobiles Aufpanzern
(siehe Seite: Mobile Bearbeitung)
- ▶ Maritimer Stahlbau

Zertifiziert nach:

DIN EN ISO 3834-2: Qualitätsanforderungen für das Schmelzschiweißen von metallischen Werkstoffen. Umfassende Qualitätsanforderungen in Anwendung.

EN 1090-2 EXC 3 - Stahlbau. Internationale Norm. Ermöglicht die Herstellung vorwiegend nicht ruhender Tragwerke.



Reg.-Nr.: Q1 0110139



Messtechnik vor Ort

3D-Lasererfassung und Digitalisierung, Konstruktion von Ur-Modellen

Unser Team aus erfahrenen Ingenieuren und Technikern verfügt über spezifisches Know-How aus der Druckgießindustrie und dem allgemeinen Maschinenbau. In Verbindung mit fundierten Fachkenntnissen, können wir Sie bei Ihren Projekten dank All-in-One-Messoftware gezielt und tatkräftig unterstützen.

Anwendungsbeispiele

- ▶ Analytische Messungen bei Fertigungsproblemen
- ▶ Qualitätssicherung
- ▶ Ist-Aufnahme vorhandener Geometrien
- ▶ Soll-Ist-Vergleich
- ▶ Positionierung
- ▶ Maschinenkalibrierung
- ▶ Abgleich gegen CAD-Daten

FARO-Arm Prime

- ▶ 3D-Messarm mit höchster Genauigkeit
- ▶ Uneingeschränkte Rotationsflexibilität
- ▶ Messbereich 1,8 m
- ▶ Genauigkeit (+/-) 0,027 mm (bei 1,8 m)

Measure 2CAM

- ▶ All-in-One-Messoftware
- ▶ Daten Input/Output: Parasolid, IGES, VDA / FS, Step

Laser Tracker

- ▶ 3D-Mess- und Bildgebungssystem
- ▶ Portable Koordinaten-Messmaschine
- ▶ Messabstand maximal 80 m
- ▶ Genauigkeit 0,016 mm + 0,0008 mm/m

FARO Track Arm

- ▶ Nahtlose Kombination zweier tragbarer Messsysteme zu einer Komplettlösung



Reverse Engineering & Konstruktion

Dank unserer hohen Flexibilität unterstützen wir unsere Kunden unbürokratisch und weltweit!

Für Druckguss Service Deutschland GmbH bedeutet „Engineering“ primär die technische Projektentwicklung im Bereich der Entwicklung und Konstruktion, beginnend mit der Formulierung Ihrer technischen Ideen bis hin zur Fertigung bzw. Inbetriebnahme des Produktes.

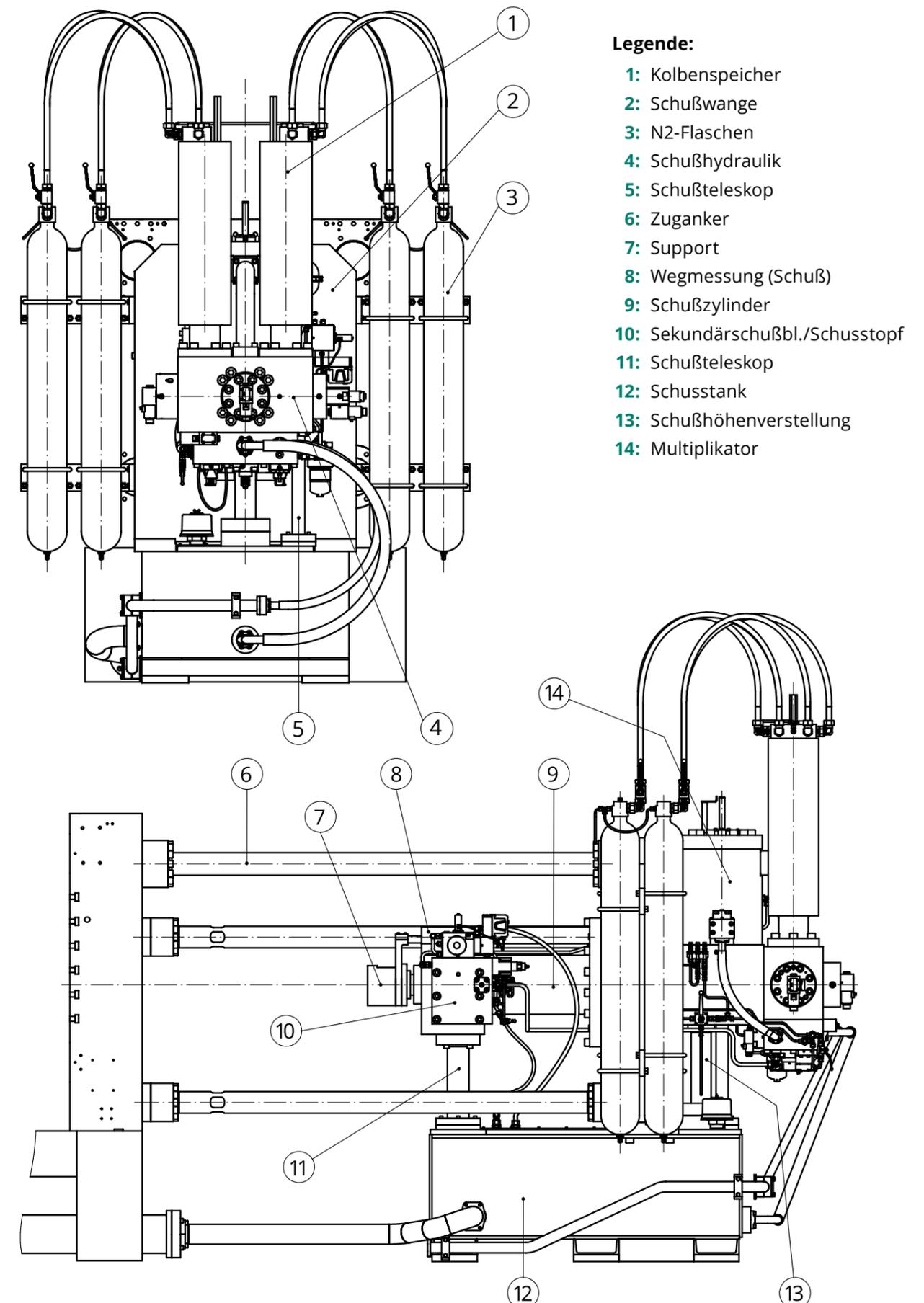
Unser Projektmanagement arbeitet in allen Entwicklungsstufen mit dem Engineering Hand in Hand und gestattet Ihnen jederzeit umfassenden Einblick in die Abwicklung.

Konstruktion

- ▶ Konstruktion mit SolidWorks 3D CAD
- ▶ Erstellung von kompletten Maschinenlayouts in 3D
- ▶ Maschinendokumentation mit Stückliste / Übersichtszeichnung
- ▶ Konstruktionsbegleitende FEM Berechnungen

3D-Druck

- ▶ Verfahren: FDM (Fused Deposition Modeling)
- ▶ Auflösung: 0,02 mm bis 0,2 mm
- ▶ Kunststoffe: PLA, ABS, CPE, PVA und Nylon (PA6)
- ▶ Farben: zweifarbiger Druck ist möglich
- ▶ Bewegte Strukturen mit verlorenem Stützmaterial möglich





BOOM-TRUCK

Der BOOM-TRUCK ist ein mobiles Hebefahrzeug, welches Gewichte bis zu 50t mühelos platzieren kann, die Demontage von Großmaschinen ist somit kein Problem.

Immer, wenn Hallenkräne nicht ausreichen und Kranwagen wegen Platzmangel nicht eingesetzt werden können, ist der BOOM-TRUCK die Lösung.

▶ Maße: L = 5,00 m / B = 2,15 m / H = 3,00 m

Mit seinen Abmessungen fährt der BOOM-TRUCK problemlos durch die Hallen und benötigt nur unwesentlich mehr Platz als ein Gabelstapler. Maschinen bis ca. 700t Schließkraft können ohne Zerlegung bewegt werden.

Schwertransportorganisation

Druckguss Service Deutschland GmbH organisiert auch die nötigen Schwertransporte, wie hier am Beispiel eines Auftrages für einen namenhaften deutschen Autobauer.

Eckdaten:

- ▶ Schließteil 92.500 kg (LxBxH 7,7x3,5x3,3m)
- ▶ Gießgruppe 15.000 kg (LxBxH 4,1x2,2x3,0m)

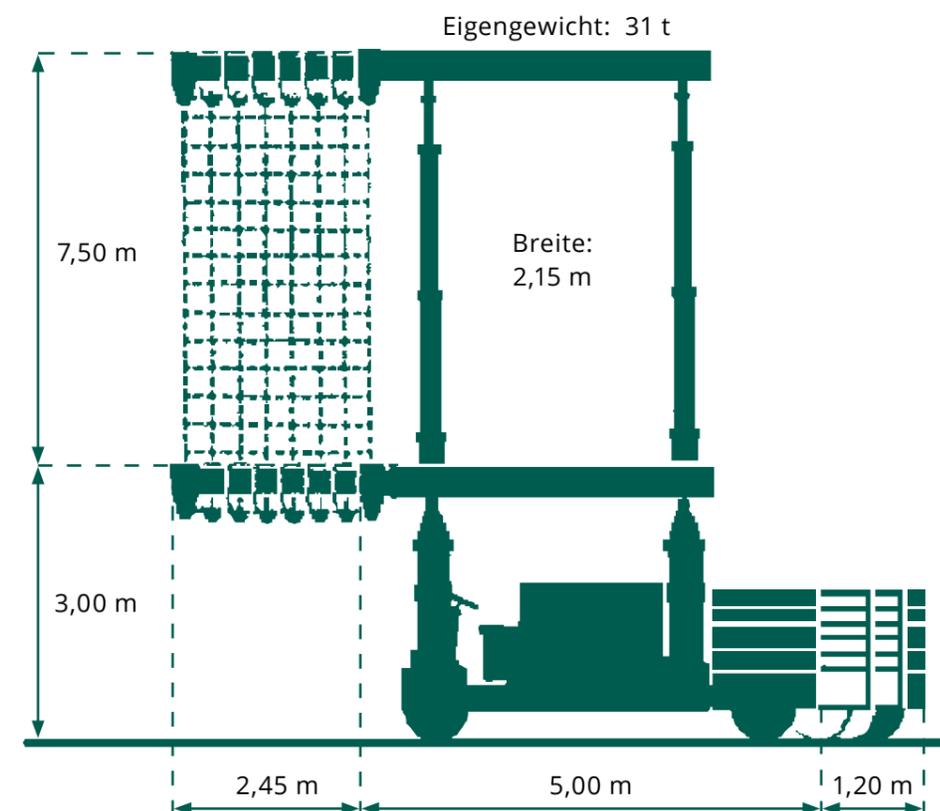
Umsetzung:

- ▶ Ablastung der einzelnen Kollis auf die geforderten 80.000 kg
- ▶ Neu-Koordinierung Verladung
- ▶ Transportorganisation

Herausforderung:

- ▶ Ein Großteil der deutschen Brücken wurde aktuell auf eine Maximalbelastung von 80.000 kg reduziert.

Mobil heben bis 50 t





Know-How

Die neuentwickelte innovative Kammerziehvorrichtung löst Ihr Problem mit festsitzenden Füllkammern in Kammerhalter oder Form. Die kompakte Konstruktion ermöglicht ein schnelles und sicheres Klemmen, Herausziehen, Lagern, sowie Transportieren der Füllkammer. Der Füllkammerwechsel wird optimiert, Ihre Produktivität steigt.

Kammerziehvorrichtung

- ▶ Füllkammerschonendes Verfahren
- ▶ Effektive Arbeitserleichterung
- ▶ Produktivitätssteigerung
- ▶ Unfallverhütung
- ▶ Schnelle Amortisation
- ▶ Günstige „light“ Version verfügbar

Formenhandling

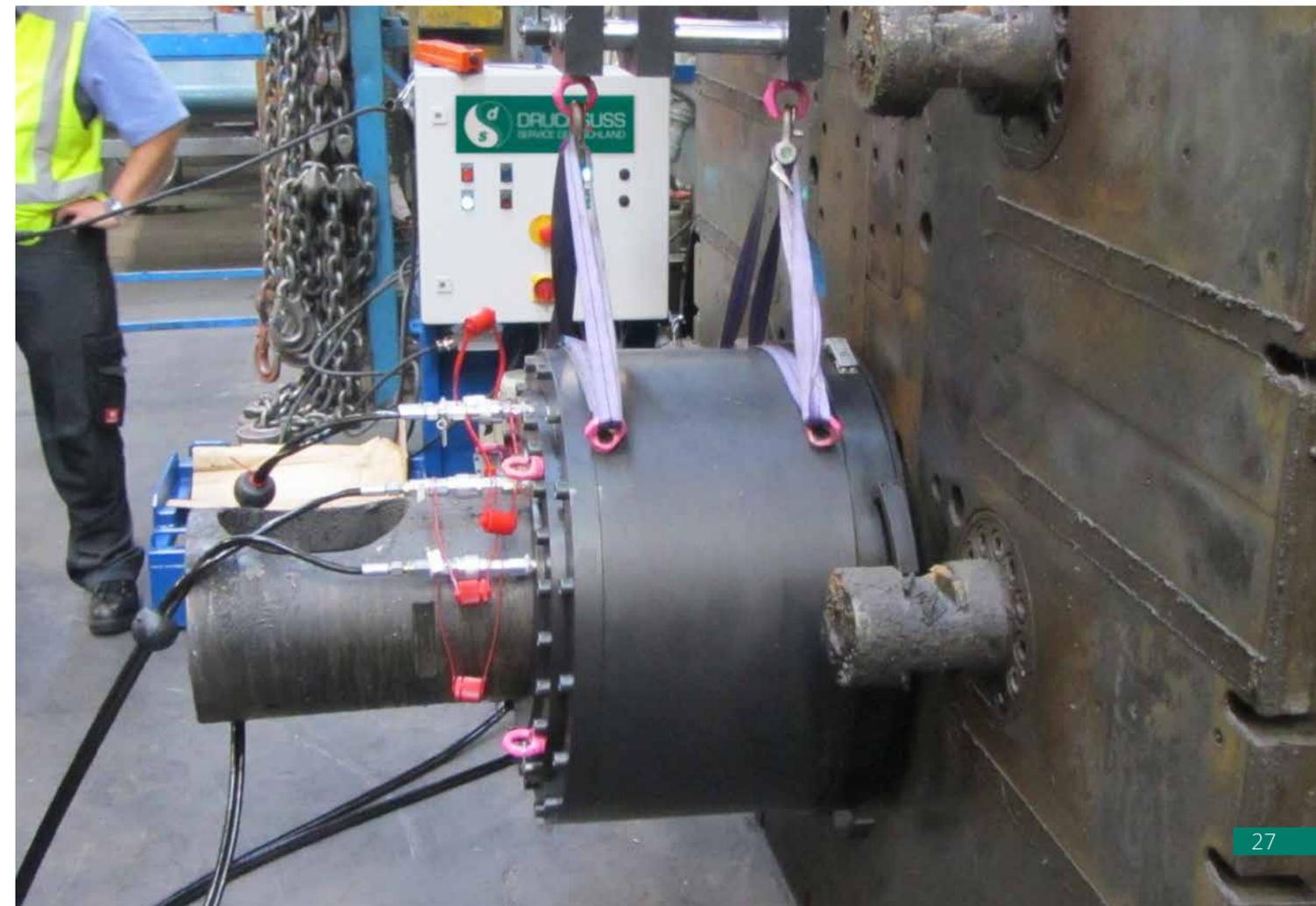
- ▶ Unfallverhütung
- ▶ Effektive Arbeitserleichterung
- ▶ Rentabilitätssteigerung
- ▶ Vermeidung von Schäden an der Druckgussform
- ▶ Schnelle Amortisation

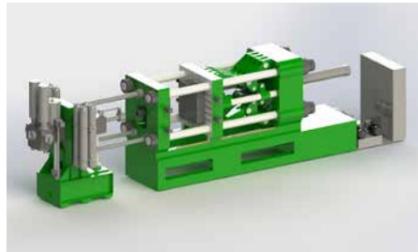
Der mobile Formwagen

Zur vertikalen Aufnahme (90°) und zum stufenlosen Kippen von Druckgussformen in die horizontale Lage. In jeder Position kann bequem an den Formen gearbeitet werden. Der Transport kann in jeder Lage erfolgen. Maßgebliche Kriterien für den Einsatz der fahrbaren Arbeitsbühne sind eine deutliche Verkürzung der Umrüstzeit und die daraus resultierende Steigerung der Rentabilität. Eine schnelle Amortisierung der Investitionskosten ist garantiert. Auch als Selbstfahrer lieferbar (FTS).



YouTube-Kanal





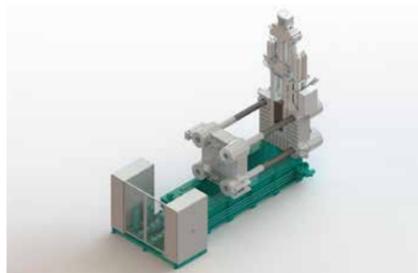
Druckgussmaschine

- ▶ Umbau auf energieeffiziente Antriebe
- ▶ Sondermaschinen für neue Gießverfahren
- ▶ Ausstattung nach Kundenwünschen



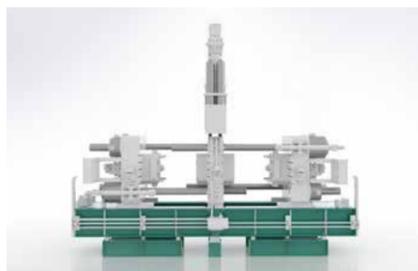
DSD-Schuss-ECO

- ▶ Energieeffizient
- ▶ Hohe Leistungsdichte
- ▶ Längere Lebensdauer aller in Verbund stehender Hydraulikkomponenten
- ▶ Steigert die Produktivität und spart Energie



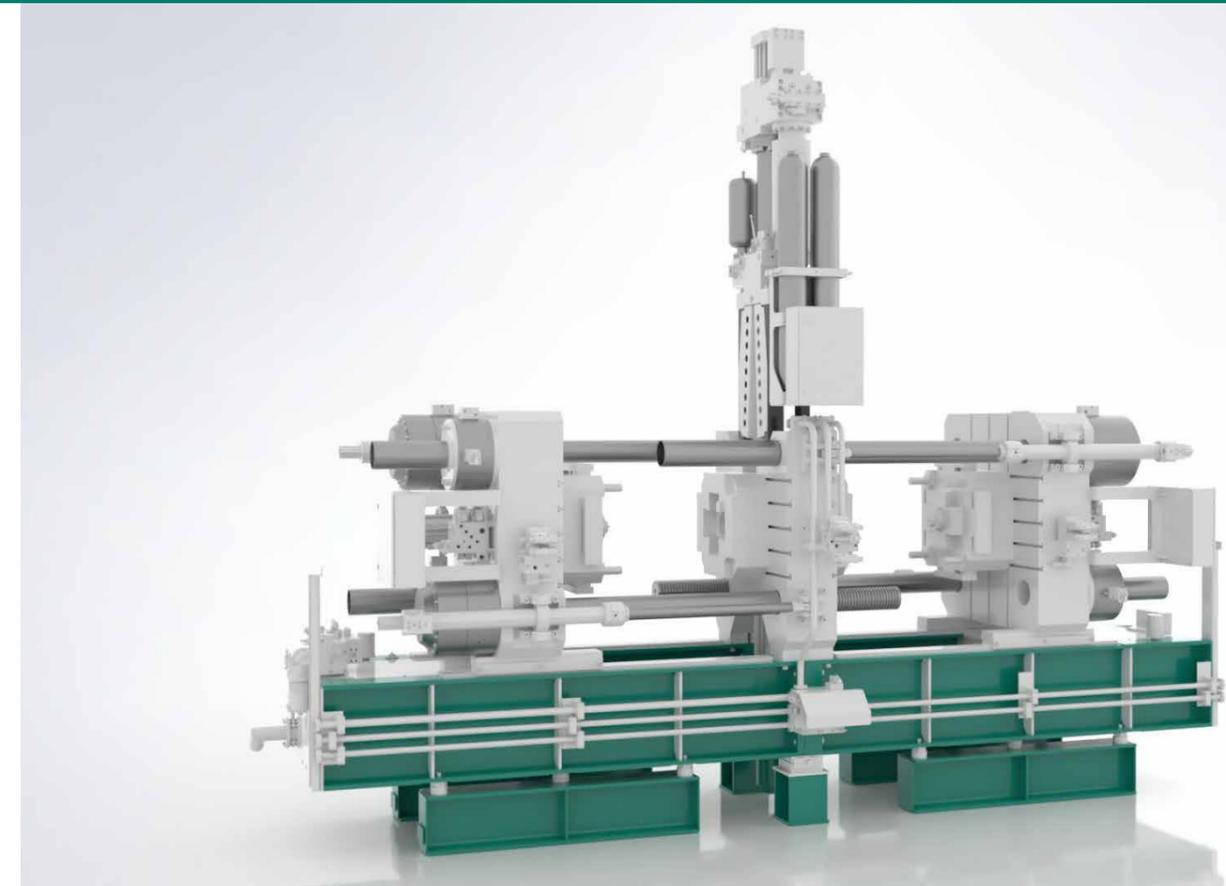
V-Cast

- ▶ Basis DuoCast Technologie
- ▶ Keine Verkettung von Prozessen
- ▶ Qualitätsvorteile V-Prinzip
- ▶ Zykluszeit Vorteile durch Dosierung und Erstarrung in Nebenzeit
- ▶ Kompakte Maschinenabmessungen



DuoCast

- ▶ Spezialmaschine, halbiert die benötigte Schließkraft
- ▶ Zentralanguss/Rotationsymmetrische Gussteile
- ▶ Doppelter Ausstoß - zwei Angüsse - ein Pressrest
- ▶ Zykluszeit ~ 50s
- ▶ 100% Füllgrad, geschlossene Schmelzezuführung



Technische Daten DuoCast Series

| | Einheit | DC-35 | DC-55 | DC-70 | DC-90 | DC-110 | DC-140 | DC-180 | DC-220 | DC-280 | DC-350 | DC-440 | DC-550 |
|-------------------------------------|---------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Schließkraft nominal | [kN] | 3500 | 5500 | 7000 | 9000 | 11000 | 14000 | 18000 | 22000 | 28000 | 35000 | 44000 | 55000 |
| Schließkraft maximal | [kN] | 3675 | 5775 | 7350 | 9450 | 11550 | 14700 | 18900 | 23100 | 29400 | 36750 | 46200 | 57750 |
| Giesskraft dynamisch | [kN] | 190 | 290 | 410 | 410 | 590 | 590 | 810 | 810 | 1170 | 1170 | 1560 | 1560 |
| Giesskraft statisch | [kN] | 540 | 770 | 1100 | 1100 | 1550 | 1550 | 2200 | 2200 | 3000 | 3000 | 4200 | 4200 |
| Zylinderhub | [mm] | 500 | 600 | 675 | 750 | 825 | 900 | 975 | 1050 | 1125 | 1200 | 1275 | 1350 |
| max. Giesshub | [mm] | 290 | 345 | 390 | 435 | 475 | 520 | 560 | 600 | 650 | 690 | 730 | 780 |
| kleinste Giesskammer | [mm] | 70 | 85 | 100 | 100 | 120 | 120 | 145 | 145 | 170 | 170 | 200 | 200 |
| grösste Giesskammer | [mm] | 105 | 125 | 150 | 150 | 175 | 175 | 210 | 210 | 245 | 245 | 290 | 290 |
| Max. Gussteilgewicht (Al Legierung) | [kg] | 6,3 | 10,6 | 17,2 | 19,2 | 28,6 | 31,3 | 48,5 | 52 | 76,6 | 81,3 | 120,5 | 128,8 |
| Maschinenabmessung (Länge) | [mm] | 5680 | 7150 | 8020 | 9010 | 9900 | 10890 | 11980 | 13175 | 14495 | 15945 | 17540 | 19200 |
| Maschinenabmessung (Breite) | [mm] | 1622 | 2042 | 2291 | 2574 | 2828 | 3111 | 3422 | 3764 | 4141 | 4555 | 5011 | 5485 |
| Maschinenabmessung (Höhe) | [mm] | 2420 | 2905 | 4595 | 5050 | 5530 | 5970 | 6415 | 6860 | 7325 | 7714 | 8120 | 8520 |
| Formbauhöhe max. | [mm] | 470 | 595 | 670 | 750 | 840 | 940 | 1055 | 1185 | 1330 | 1490 | 1670 | 1770 |
| Formöffnungshub max. | [mm] | 565 | 715 | 805 | 900 | 1010 | 1130 | 1265 | 1420 | 1595 | 1790 | 2005 | 2125 |
| Säulenabstand | [mm] | 590 | 750 | 845 | 925 | 1055 | 1185 | 1330 | 1490 | 1675 | 1875 | 2100 | 2230 |
| Säulendurchmesser | [mm] | 110 | 135 | 155 | 175 | 200 | 220 | 250 | 280 | 310 | 350 | 390 | 440 |
| Plattenabmessungen l x b | [mm] | 970 | 1205 | 1360 | 1500 | 1705 | 1895 | 2130 | 2380 | 2655 | 2975 | 3320 | 3600 |
| minimale Formabmessungen l x b | [mm] | 440 | 555 | 625 | 690 | 785 | 880 | 990 | 1105 | 1240 | 1390 | 1555 | 1670 |



Schulungen

Neue Perspektiven durch Weiterbildung

Intensive Schulungen sichern den optimalen Einsatz Ihrer Maschinen! Diese speziell in unserem Haus entwickelten Schulungsprogramme sorgen dafür, dass jeder Druckgießer auf dem aktuellen Stand der technischen Entwicklungen bleibt und den täglich steigenden Anforderungen gerecht wird. Umfassendes Fachwissen, permanenter Erfahrungsaustausch mit den Anwendern und praxisorientierte Trainer sind die besten Voraussetzungen für erstklassige Ergebnisse:

Grundlagen Druckgießtechnologie

Mit diesem Kurs werden vor allem neue Mitarbeiter in Gießereien angesprochen.

Einrichten und Programmieren konventionell und SC - Technik

Dieser Kurs soll neuen Mitarbeitern die notwendigen Kenntnisse im Umgang mit Druckgießmaschinen und Formen übermitteln.

Hydraulik Druckgießmaschinen

In diesem Kurs behandeln wir speziell die Hydraulik von Druckgießmaschinen, unabhängig von Maschinentyp und Hersteller. Anhand von Fehlerbeispielen aus der Praxis werden mit Hilfe von Hydraulikplänen Lösungen systematisch erarbeitet.

Elektronik Druckgießmaschinen

Die schnelle Unterscheidung zwischen elektronischen und hydraulischen Fehlern ist ein Schwerpunkt dieses Kurses.

Hydraulik allgemein I + II

In diesem Kurs erlernen die Teilnehmer die Funktionen der wichtigsten hydraulischen Bauelemente.

Prozessoptimierung

Dieser Kurs richtet sich an Einrichter und Gießereitechnologen.

Messtechnik

Dieser Kurs richtet sich an Gießereitechnologen und Instandhaltungs-Personal.

Stapler- und Kranschulung

Wir bieten auch die Ausbildung für Krane und Flurförderfahrzeuge an. (Vorschlag: Tagesgruppenschulung (8h) ab 6 Personen schon ab 110 Euro pro Person.)

Ihre Vorteile

- ▶ Qualifizierte Mitarbeiter
- ▶ Gesicherte Fertigungsqualität
- ▶ Lange Lebensdauer der Maschinen
- ▶ Wirtschaftliche Produktivität
- ▶ Zuverlässige Einsatzbereitschaft

Ihr Nutzen

- ▶ Umfassender Wissenstransfer
- ▶ Schulung in kleinen Gruppen
- ▶ Praxisnah und intensiv
- ▶ Erfahrungsaustausch

Individuelle Schulungen

Gerne führen wir eine speziell abgestimmte Schulung für Ihre individuellen Bedürfnisse durch. Den Ort, die Thematik und den Termin stimmen wir gerne mit Ihnen ab.

Telefon: 0451 61999-0
E-Mail: info@dgs-hl.de



ALLES UNTER EINEM DACH

SERVICE



ELEKTROTECHNIK

HYDRAULIK



MECHANIK

SCHWEISSTECHNIK



DRUCKGUSS SERVICE DEUTSCHLAND GmbH

Wesloer Straße 112 - 23568 Lübeck

Telefon: 0451 61999-0

Internet: www.dgs-hl.de

Telefax: 0451 692554

E-Mail: info@dgs-hl.de