

BUEHLER - Horizontal - Kaltkammer - Druckgiessmaschine

H - 400B *12*

TECHNISCHE DATEN

Zuhaltekraft (strain gauge geprüft)	kN	4600
Giesskraft-Nachdruckphase (regulierbar)	kN	420 - 180
Giesskolbenhub	mm	480
Giesspositionen (Standard)	mm	0, -250
Auswerfkraft	kN	240
Auswerfhub (verstellbar)	mm	145
Grösse der festen Aufspannplatte (H x V)	mm	990 x 1130
Grösse der beweglichen Aufspannplatte (H x V)	mm	990 x 990
Lichtes Mass zwischen den Säulen	mm	640 x 640
Säulendurchmesser	mm	120
Formhöhe min.	mm	250
Formhöhe max.	mm	780
Hub der beweglichen Aufspannplatte	mm	640
Leerarbeitsspiele pro Stunde	n/h	450
Nennantriebsleistung	kW	30
Maschinengrundfläche L x B (inkl. Schutztüre)	m	7,5 x 2,5
Maschinenhöhe	m	2,3
Maschinengewicht, betriebsbereit	kg	16000 ca.
Abmessungen des Steuerschranks L x B x H	m	1,4 x 0,4 x 1,65

PRODUKTIONS DATEN

Giesskolbendurchmesser	mm	60	70	80	90	100	110		
Giessvolumen theor. (DIN 24480)	cm <sup>3</sup>	905	1232	1608	2036	2513	3041		
Max. Giessgewicht für Al*	kg	2,5	3,4	4,5	5,7	7,1	8,5		
Max. spezifischer Giessdruck	bar	1485	1090	835	660	535	442		
Max. Sprengfläche bei max. spezifischem Giessdruck	cm <sup>2</sup>	309	422	550	696	859	1040		

\* Das max. Giessgewicht errechnet sich aus:

Giesskolbenhub x Giesskolbenfläche x 0,75 x Dichte

Dichte für Aluminium (Al) = 2,5 g/cm<sup>3</sup>

(Multiplizieren für Magnesiumlegierungen mit 0,65, für Zinklegierungen mit 2,5 und für Kupferlegierungen mit 3,2)

Aenderungen vorbehalten

TECHNISCHE DATEN

TYPE:  
GDM  
H-400B

DP - 5.1.8  
8111

**BUHLER**

GDM-95030

D

1