



IDRA GROUP

CE IDRA S.r.l.
 Via dei Metalli, 2
 25039 Travagliato (BS)
 Italy
 Tel. +39 030 20111
 Fax +39 030 2002345
 info@idragroup.com

IDRA NORTH AMERICA, INC.
 1619 Rank Pkwy. Ct.
 Kokomo, Indiana 46901
 USA
 Tel. +1 765 459 0085
 Fax +1 765 457 0095
 m.groves@idragroup.com

IDRA PRESSEN GmbH
 Eisenbahnstrasse, 6
 73630 Remshalden Grunbach
 Deutschland
 Tel. +49 7151 7008 0
 Fax +49 7151 7008 44
 info@idrappressen.de

IDRA CHINA Limited
 Room 1009-1010, Qilu Bldg N° 836,
 Dongfang Road
 200122 Pudong Shanghai - P.R. China
 Tel. +86 21 68751216
 Fax +86 21 68751236
 info@idrachina.com
 www.idrachina.com

www.idragroup.com

OLR





OL R Serie

Die neue OL-R Maschinenbaureihe „ohne Kniehebel“ stellt die Weiterentwicklung der ersten Generation dar, welche seit 2000 auf dem Markt ist.

Verschiedenste Innovationen, mit typischen Vorteilen der R-Baureihe, wurden berücksichtigt um technische Besonderheiten sowie die Wartungsfreundlichkeit zu erleichtern.

Die durch Entfall des Kniehebels verkürzte Maschinenlänge im Vergleich zu der Kniehebeltechnik sowie der verbesserte Schließprozess auch unter der Prämisse der unterschiedlichen Wärmeausdehnung in der Druckgießform sind die bedeutungsvollsten Vorteile.

Die Abmessungen der Aufspannplatten sind im Vergleich zu den 3-Platten-Maschinen breiter und höher.

Die OL-R Serie ist dank diesem Merkmal prädestiniert für die Herstellung von Strukturteilen und damit verbunden dem Aufspannen von überdimensionalen Formen.

Das enorm schnell regelnde Einpressaggregat im geschlossenen Regelkreis und die Überprüfung des endlichen Druckes durch Idra Biconstant System versichern die beste Performance im Bereich von Geschwindigkeit, Wiederholbarkeit und Zeitverhalten. Dies sind unentbehrliche Voraussetzungen um den zunehmenden Anforderungen der Gussteilqualität gerecht zu werden.

Die OL-R Baureihe wurde konstruiert mit integrierten, modularen und kompakten Hydraulikverteilern und sehr wenigen externen Leitungen um Leckagen zu vermeiden und die Wartung zu vereinfachen.

Die Maschine ist umweltfreundlich und durch niedrigen Energieverbrauch ausgezeichnet, denn sie ist in Grundausstattung mit Frequenzwählern (Inverter) für Motorsteuerung ausgestattet.

Die OL-R Serie kann sowohl mit herkömmlichen als auch mit der IDRA-NoX-Technologie ausgestattet werden. Die NoX-Technologie ermöglicht das Ansaugen der AL-Schmelze unter Vakuum ohne Kontakt mit der Atmosphäre. Dies ermöglicht die Herstellung u.a. auch von dünnwandigen Strukturteilen, Sicherheitsbauteilen welche einer nachgelagerten Wärmebehandlung unterzogen werden müssen.

MODELL		OL 1000 R	OL 1200 R	OL 1400 R	OL 1700 R	OL 2000 R	OL 2400 R	OL 2800 R	OL 3400 R	OL 4000 R	OL 4600 R
TECHNISCHE DATEN											
Schließkraft	kN	10.000	12.000	14.000	17.500	20.000	24.000	28.000	34.000	40.000	46.000
Schließkraft	Ton	1.020	1.224	1.428	1.785	2.040	2.447	2.855	3.467	4.079	4.691
Gießkraft mit Gegendruck 20 bar	kN	728	828	976	1.080	1.210	1.354	1.731	1.910	2.061	2.255
Zentralauswerferkraft	kN	385	483	630	630	688	688	786	786	1.100	1.100
Max. Formhöhe	mm	1.000	1.150	1.250	1.450	1.550	1.700	1.800	2.000	2.100	2.100
Min. Formhöhe	mm	500	550	650	750	800	850	900	1.000	1.100	1.100
Abmessungen Formaufspannplatten (LxH)	mm	1600x1600	1700x1700	1850x1850	1960x1960	2120x2120	2210x2210	2580x2580	2800x2800	2900x2900	3030x3030
Säulenabstand (LxH)	mm	1000x1000	1050x1050	1150x1150	1225x1225	1330x1330	1480x1480	1680x1680	1740x1740	1820x1820	1900x1900
Säulendurchmesser	mm	215	230	250	280	300	320	350	380	410	430
Hub bewegl. Aufspannplatte (Auswerferseite)	mm	1.000	1.100	1.100	1.300	1.400	1.500	1.600	1.700	1.800	1.800
Auswerferhub	mm	200	230	230	255	280	280	350	350	400	400
Max. Gussteilgewicht (Al Legierung)	kg	13,2	16,6	20,5	23,1	31,5	35,6	48,8	63,8	78	83,7
Max. Sprengfläche (400 bar)	cm ²	2.549	3.059	3.569	4.462	5.099	6.119	7.138	8.668	10.198	11.728
Arbeitspiele pro Minute	n/1'	5,5	5	5	4	3,7	3,3	2,7	2,4	2	1,7
Motorleistung Pumpe	kW	45	55	2x45	2x55	2x55	2x75	2x75	3x55	3x75	3x75
Maschinengewicht	Ton	45	56	65	85	115	135	155	205	227	270
Maschinenabmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	8,9x2,8x4	9,2x3x4,2	9,5x3,3x4,5	10,2x3,4x4,5	11x3,7x4,7	11,7x3,8x4,7	12,4x4,2x5,2	13,4x4,2x5,5	14,8x4,7x5,7	15,6x4,7x5,5

Die angegebenen Werte sind ohne Gewähr und können nach Ermessen der Firma verändert und/oder verbessert werden.